Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 02:00

Link do produktu: https://skypack.pl/maszyna-pakujaca-doypack-doy-300-ds-p-190.html



Maszyna pakująca doypack DOY-300 DS

Cena brutto	**264 450,00 zł**
Cena netto	**215 000,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**DOY-300 DS**
Max. wysokość opakowania	**500 [mm]**
Ilość szalek ważących	**14**
Max. szybkość pakowania	**80 op./min**
Min. szerokość opakowania	**90 [mm]**

Opis produktu

Automatyczna maszyna pakująca w gotowe torebki **doypack DOY-300 DS (Premade Pouch)** – (8 stacji, 9 serwonapędów)

Maszyny typu premade pouch / doypack to najlepsze rozwiązanie, gdy chcesz pakować produkt w estetyczne, **gotowe torebki (np. doypack ze struną)**, bez formowania opakowania z rolki folii. Urządzenie automatycznie pobiera torebkę z magazynku, otwiera ją, napełnia odważoną porcją, a następnie wykonuje zgrzew i wyprowadza gotową paczkę na odbiór.

Model DOY-300 DS to automatyczna maszyna do pakowania w gotowe torebki (premade pouch): płaskie, stojące (stand-up), ze struną (zipper) oraz top-seal. W jednym cyklu urządzenie pobiera torebkę z magazynu, otwiera ją, kontroluje poprawność otwarcia, napełnia produktem i wykonuje zgrzew – zapewniając powtarzalną jakość opakowania i stabilną pracę w produkcji

- **8 stacji roboczych** – pełny, automatyczny proces pakowania w gotowe torebki
- **9 serwonapędów** – precyzyjna kontrola ruchów, stabilne tempo pracy i szybkie przezbrojenia
- **Detekcja otwarcia torebki i detekcja produktu** – mniejsze ryzyko błędów, mniej braków i reklamacji
- **Możliwość pakowania w atmosferze ochronnej** (N_2) – maszyna zawiera moduł podawania azotu (bez generatora azotu)
- **Regulowany kąt otwarcia chwytaków** + urządzenie do otwierania torebki – lepsza praca na różnych typach opakowań

Specyfikacja maszyny:

- **Model:** DOY-300 DS
- **Wysokość torebki:** 100-400 [mm]
- **Szerokość torebki:** 90-210 [mm]
- **Ilość głowic ważących**: 14, każda z komorą o pojemności 1.6 litra
- **Zakres dozowania:** 10-1500 [g]
- **Zakres dokładności dozowania:** ± 1-3 [g] na opakowanie (zależne od kawałków pakowanego produktu)
- **Budowa maszyny ważącej:** stal nierdzewna S304
- **Szybkość pakowania :** ok. 55 [opakowań/min]
- **Standardowy magazyn opakowań:** 20-30 [szt]
- **Możliwość pracy z torebkami ze struną:** TAK
- **Sterowanie:** Panel dotykowy TOUCH SCREEN, interfejs HMI
- **Zasilanie:** 380V, 50/60 Hz + pneumatyczne

- **Zapotrzebowanie na powietrze:** >70 [l/min]
- **Moc:** 7.5 kW
- **Wymiar maszyny:** 1820 x 1800 x 2800 mm [W x L x H]
- **Waga:** 690 kg
- **Budowa:** cała maszyna wykonana ze stali nierdzewnej S304



Jeżeli podane wyżej parametry nie pasują pod Państwa produkt, przedstawimy inne rozwiązanie. Zaoferujemy inną maszynę która spełni Państwa oczekiwania. Możemy również zmodyfikować maszynę montując w niej inne podzespoły jak dodatkowy magazyn na większą ilość torebek, datowniki, siłownik do potrząsania torebką od spodu w czasie dozowania itp.

Ponadto jesteśmy w stanie w pełni zautomatyzować proces pakowania poprzez dobranie innych elementów maszyn, które wyeliminują proces ludzki podczas pakowania.

Maszyna wyposażona w:

- **platforma robocza** nad systemem wag
- **8 stacji roboczych**
- **9 serwonapędów**
- **waga 14 komorowa** z pojemnikami o objętości 1.6 [l]
- **cała maszynyna wykonana ze stali nierdzewnej 304**
- **taśmociąg odbiorczy 45 st,**
- **praca z torebkami ze struną**
- magazyn torebek na 20-30 szt
- panel PLC (zmiana szybkości pakowania, zmiana dozy, itp)
- pamięć parametrów pakowanych produktów
- licznik spakowanych produktów
- elektroniczny system regulacji temperatury
- do wyboru rodzaj zgrzewu: ryflowany pionowo, poziomo, kropki
- elementy ruchome w maszynie zabezpieczone są przez przezroczyste obudowy z pleksi chroniące operatora obsługującego maszynę
- przyciski natychmiastowego zatrzymania maszyny umieszczone bezpośrednio na korpusie maszyny
- wyświetlanie aktualnego statusu maszyny i komunikatów o błędach
- Instrukcja w **języku polskim**

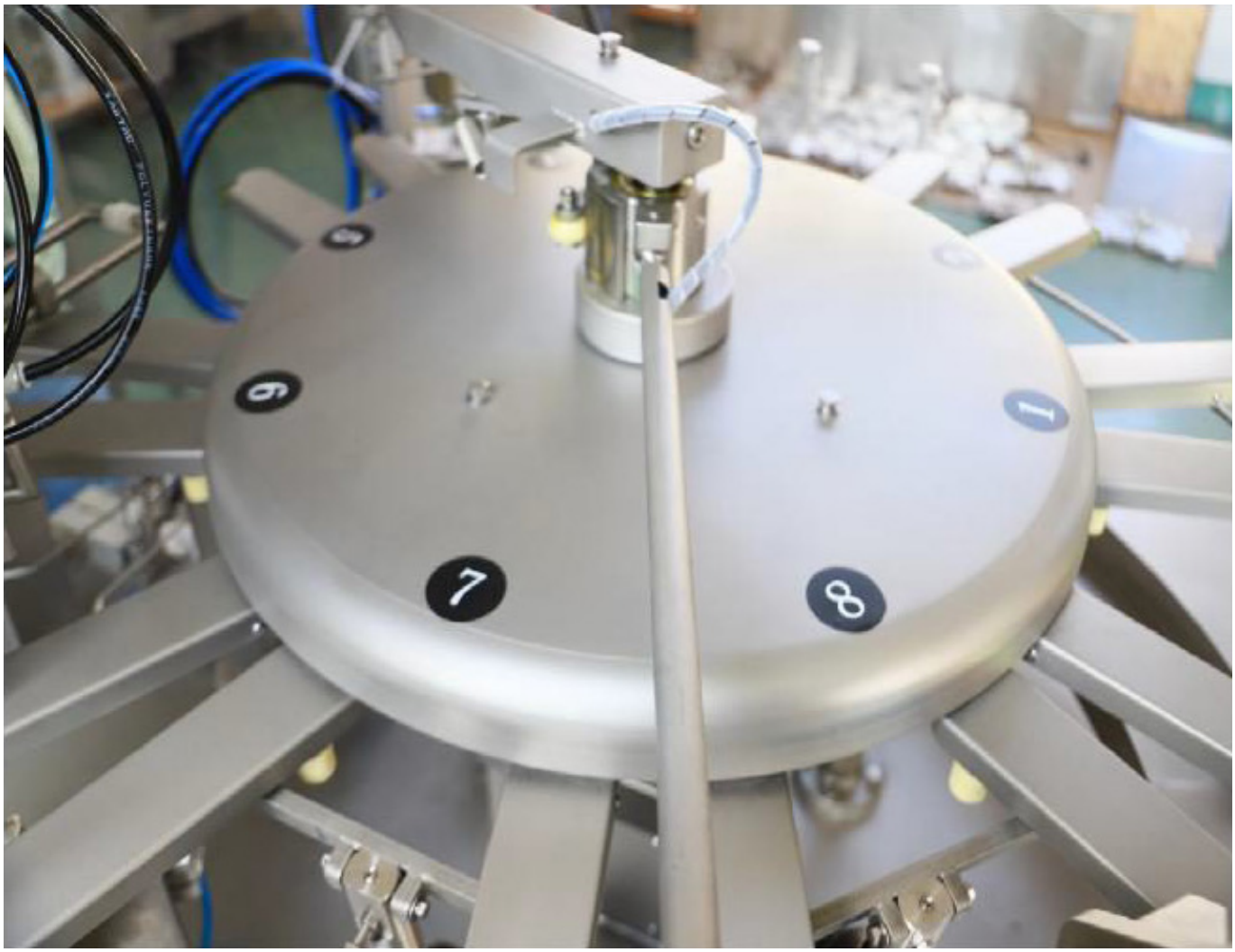
Opcje dodatkowe o jakie można doposażyć maszynę:

- podajnik typu Z transportujący pakowany produkt do systemu ważącego
- większy magazyn torebek na ok. 100 szt
- nadmuch gazu do wnętrza torebki
- kolektor pyłów podczas zamykania opakowania
- siłownik do potrząsania torebką od spodu w czasie dozowania
- budowa maszyny ze stali kwasoodpornej 316
- drukarka do nanoszenia daty i numeru serii
- drukarka termotransfer firmy Markem do zaawansowanych wydruków (kody kreskowe, zmienna godzina, wiele wierszy itp)
- etykieciarka do automatycznego aplikowania etykiet na folię
- stół odbiorczy
- dozownik gazu do pakowania produktów spożywczych
- przedłużona gwarancja do **24 m-cy**
- instalacja + szkolenie w siedzibie klienta









Co oznacza „zbiornik / komora 1.6 litrów” w wadze wielogłowicowej?

Pojemność 1.6 L oznacza, że każda pojedyncza komora ważąca (kubełek) w wadze 14-głowicowej może pomieścić maksymalnie 1.6 litra objętości produktu. To nie są gramy, tylko objętość (ile miejsca zajmuje produkt w kubełku).

Jak działa system ważenia (14 głowic)

1. Produkt jest rozdzielany na 14 głowic
2. Każda głowica napełnia swój kubełek 1,6 L i waży porcję osobno
3. Komputer wybiera kombinację kilku głowic, która daje wagę docelową (np. 1000 g = 230 g + 190 g + 170 g + 210 g + 200 g)
4. Wybrane kubełki opróżniają się jednocześnie do leja zbiorczego, a potem do opakowania. To jest ważenie kombinacyjne- im więcej głowic, tym łatwiej „trafić” wagę docelową bardzo dokładnie.

Ile gramów zmieści się w komorze 1.6 L? (zależy od gęstości)

Przelicznik jest prosty: Maks. waga w 1 kubełku = 1.6 L × gęstość (g/L)

1. Produkty lekkie (np. chrupki, popcorn, poduszki śniadaniowe)

Gęstość: ~100-150 g/L 1.6 L pomieści: 160-240 [g]

2. Produkty średniej gęstości (np. orzechy, suszone owoce, fasola)

Gęstość: ~400-600 g/L 1.6 L pomieści: 640-960 [g]

3. Produkty ciężkie (np. cukier, ryż, sól, śrubki)

Gęstość: ~700-1000 g/L 1.6 L pomieści: 1120-1600 [g]

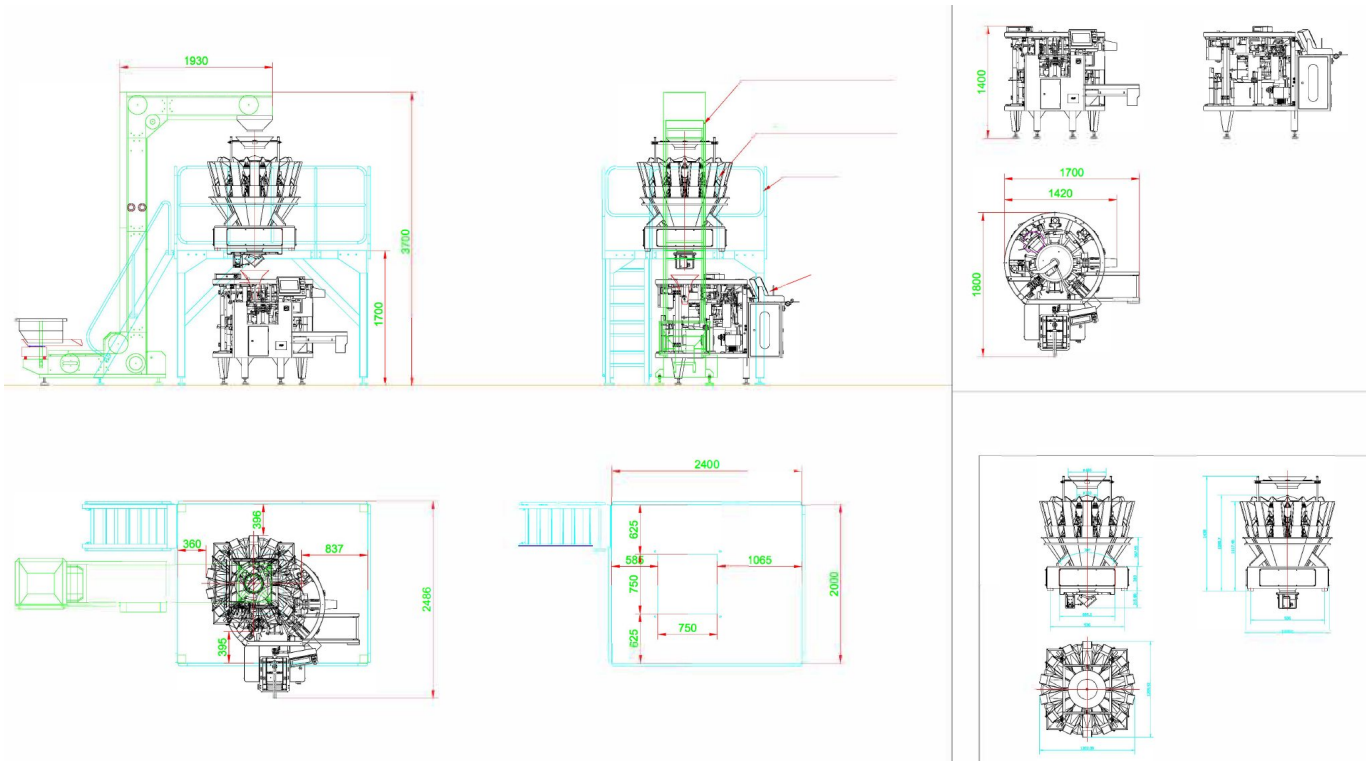
Dlaczego 14 głowic daje lepszą dokładność?

Komputer ma dużo „klocków” do ułożenia końcowej wagi. Najczęściej dobiera kombinację 3–6 głowic (czasem 2–8), żeby trafić w target z minimalnym odchyleniem.
W praktyce oznacza to:

- lepszą dokładność małych porcji (np. 30–100 g),
- stabilne porcje średnie (np. 200–800 g),
- możliwość dojścia do 1000–1200 g, o ile produkt i lejek zbiorczy na to pozwalają.







Automatyczna maszyna do pakowania w opakowania DOYPACK

- Automatyczne otwieranie opakowań, dozowanie produktu oraz zgrzewanie
- Stabilna praca przy dużych wydajnościach produkcyjnych
- Możliwość pakowania produktów sypkich, płynnych, past i granulatów

Przemysłowa maszyna do pracy ciągłej

- Przystosowana do pracy wielozmianowej w zakładach produkcyjnych
- Automatyzacja pakowania w opakowania stojące DOYPACK
- Zmniejszenie kosztów pakowania i zwiększenie wydajności produkcji

Solidna konstrukcja ze stali nierdzewnej

- Konstrukcja przystosowana do pracy w warunkach przemysłowych
- Łatwe czyszczenie i konserwacja maszyny
- Zastosowanie w branży spożywczej, kosmetycznej, chemicznej i farmaceutycznej

⚡ **Wydajne pakowanie w opakowania typu DOYPACK**

- Estetyczne i powtarzalne zamknięcie każdego opakowania
- Wysoka wydajność pakowania produktów
- Idealna maszyna do budowy automatycznej linii pakującej

Dlaczego warto wybrać maszynę doypack DOY-300 DS?

- Profesjonalna maszyna do pakowania w opakowania doypack
- Automatyzacja pakowania i zwiększenie wydajności produkcji
- Niezawodna maszyna pakująca do nowoczesnych zakładów produkcyjnych

Skontaktuj się z nami już dziś i dowiedz się, jak maszyna pakująca DOYPACK DOY-300 DS może zautomatyzować pakowanie w Twojej firmie!

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Stół podawczy/ odbiorczy fi 1000: Nie , Tak (+ 20 910,00 zł)
Podajnik typu Z: Nie , Tak (+ 39 900,00 zł)
Większy magazyn torebek do 100: Nie , Tak (+ 12 177,00 zł)
Potrząsanie torebki od spodu: Nie , Tak (+ 6 027,00 zł)