Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 15:34

Link do produktu: https://skypack.pl/maszyna-pakujaca-doypack-doy-200b-8-stacji-p-194.html



Maszyna pakująca doypack DOY-200B 8 stacji

Cena brutto	**330 870,00 zł**
Cena netto	**269 000,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**DOY-200B**
Max. szybkość pakowania	**35 op./min**
Max. wysokość opakowania	**350 [mm]**
Ilość szalek ważących	**14**
Min. szerokość opakowania	**100 [mm]**

Opis produktu

Automatyczna maszyna pakująca w gotowe torebki **DOYPACK DOY-200B.** 8-stacyjny system Premade Pouch z wagą 14-głowicową

Maszyna pakująca DOY-200B to przemysłowa maszyna pakująca przeznaczona do automatycznego napełniania i zamykania gotowych opakowań typu **doypack / premade pouch**. Rozwiązanie sprawdzi się wszędzie tam, gdzie ważna jest atrakcyjna forma opakowania, możliwość wykorzystania torebek stojących lub zamykanych struną ZIP oraz wysoka powtarzalność procesu pakowania.

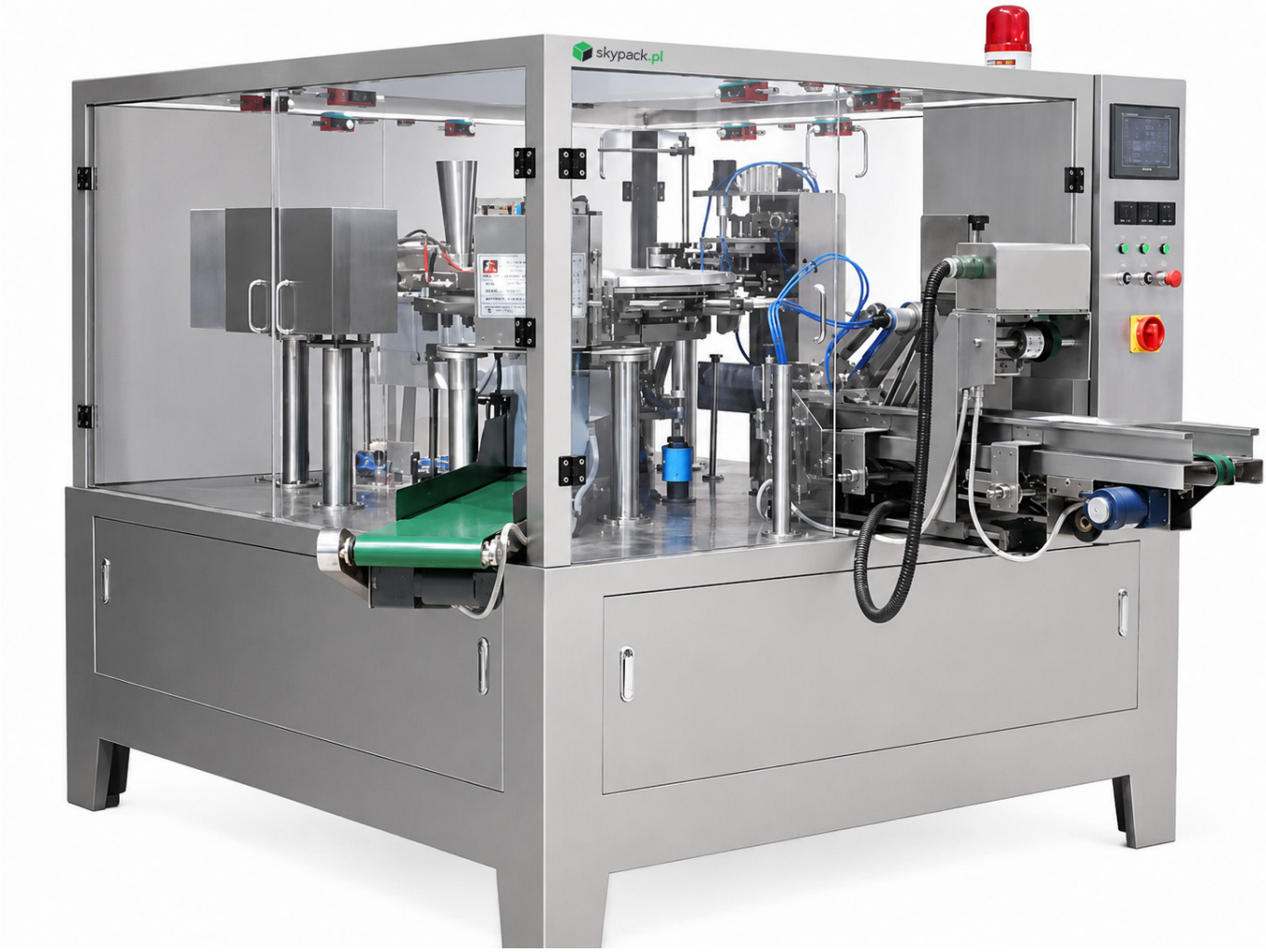
W odróżnieniu od pionowych maszyn formujących opakowanie bezpośrednio z rolki folii, DOY-200B pracuje na **wcześniej wykonanych torebkach**. Opakowania pobierane są kolejno przez automat, pozycjonowane i otwierane, następnie do ich wnętrza trafia przygotowana porcja produktu, po czym następuje zamknięcie i zgrzew górnej części torebki. Pozwala to uzyskać estetyczny i powtarzalny wygląd gotowego produktu.

Oferowana konfiguracja została połączona z **14-głowicową wagą kombinacyjną VT-14 z kubełkami 2,5 l**. System ważący automatycznie dobiera kombinację kilku porcji, aby możliwie dokładnie osiągnąć zadaną masę opakowania. Produkt dostarczany jest do wagi za pomocą podajnika kubełkowego typu Z.

- **8 stacji roboczych** – kolejne operacje związane z obsługą gotowej torebki wykonywane są automatycznie w jednym zsynchronizowanym procesie
- **3 serwonapędy** – precyzyjna kontrola najważniejszych ruchów maszyny i stabilna praca podczas produkcji
- **Waga kombinacyjna 14-głowicowa VT-14** – szybkie i precyzyjne przygotowanie porcji produktu przed napełnieniem torebki
- **Kubełki ważące o pojemności 2,5 l** – rozwiązanie odpowiednie również dla produktów o większej objętości jednostkowej
- **Pompa próżniowa BECKER** – zapewnia stabilną pracę układu obsługującego gotowe opakowania
- **Sterowanie SIEMENS** – sterownik PLC S7-200 SMART oraz dotykowy panel operatorski SIEMENS SMART 700IE
- **Obsługa torebek ze struną ZIP** – możliwość pakowania w popularne zamykane opakowania stojące

Specyfikacja maszyny pakującej DOY-200B:

- **Model:** DOY-200B
- **Typ maszyny:** automatyczna pakowaczka do gotowych torebek Premade Pouch / Doypack
- **Szerokość gotowych opakowań:** 100-200 [mm]
- **Długość gotowych opakowań:** 100-350 [mm]
- **Liczba stacji roboczych:** 8
- **Praca z torebkami ze struną ZIP:** TAK
- **Szybkość pakowania:** do ok. 35 opakowań/min (zależnie od rodzaju produktu, wielkości opakowania oraz zastosowanego materiału)
- **Napęd:** 3 x serwomotor
- **Sterownik PLC:** SIEMENS S7-200 SMART
- **Panel operatorski:** SIEMENS SMART 700IE
- **Sterowanie:** dotykowy panel TOUCH SCREEN, interfejs HMI
- **Pompa próżniowa:** BECKER VT4.25, 3PH, 0.75 kW
- **Siłowniki pneumatyczne:** AirTac / SMC
- **Przekaźniki:** Omron
- **Łożyska liniowe:** Igus
- **Podstawowa drukarka daty:** TAK
- **Zabezpieczenie części zgrzewającej:** osłona z drzwiami i czujnikiem bezpieczeństwa
- **Zasilanie:** 230V, 50/60 Hz + pneumatyczne
- **Moc:** 3 kW
- **Zapotrzebowanie na sprężone powietrze:** >1 m³/min
- **Masa maszyny:** 1700 kg
- **Konstrukcja:** stal nierdzewna S304



Parametry urządzenia zawsze dobieramy do konkretnego produktu, oczekiwanej gramatury oraz rodzaju używanego opakowania. Jeżeli zakres pracy DOY-200B nie odpowiada Państwa aplikacji, możemy zaproponować inną wersję maszyny lub przygotować indywidualną konfigurację linii pakującej.

System może zostać rozbudowany m.in. o wagę kontrolną, stół odbiorczy, system wykonywania fałdy bocznej, zaawansowane urządzenia znakujące lub elementy ograniczające możliwość uszkodzenia delikatnego produktu podczas napełniania opakowania. Dzięki temu DOY-200B może stanowić centralny element kompletnej automatycznej linii pakującej.

Konfiguracja systemu DOY-200B:

- **automatyczna maszyna pakująca DOY-200B**
- **8 stacji roboczych**
- **3 serwonapędy**
- **14-głowicowa waga kombinacyjna VT-14** z kubełkami 2,5 l
- **platforma robocza D2-2** ze stali nierdzewnej S304
- **taśmociąg odbiorczy D3-1** z regulowaną prędkością pracy
- konstrukcja urządzeń wykonana ze stali nierdzewnej S304
- praca z gotowymi opakowaniami typu doypack oraz torebkami ze struną
- sterowanie za pomocą panelu dotykowego HMI
- PLC SIEMENS S7-200 SMART
- ekran operatorski SIEMENS SMART 700IE
- pompa próżniowa BECKER
- pneumatyka AirTac / SMC
- zabezpieczona strefa zgrzewania z czujnikiem bezpieczeństwa
- wyświetlanie parametrów pracy oraz informacji dla operatora

Opcje dodatkowe o jakie można doposażyć maszynę:

- podajnik typu Z transportujący pakowany produkt do systemu ważącego
- nadmuch gazu do wnętrza torebki
- kolektor pyłów podczas zamykania opakowania
- siłownik do potrząsania torebką od spodu w czasie dozowania
- budowa maszyny ze stali kwasoodpornej 316
- drukarka do nanoszenia daty i numeru serii
- drukarka termotransfer firmy Markem do zaawansowanych wydruków (kody kreskowe, zmienna godzina, wiele wierszy itp)
- etykieciarka do automatycznego aplikowania etykiet na folię
- stół odbiorczy
- dozownik gazu do pakowania produktów spożywczych
- przedłużona gwarancja do **24 m-cy**
- instalacja + szkolenie w siedzibie klienta

Poglądowe zestawienie maszyny pakującej z wyposażeniem dodatkowym:





Waga 14-głowicowa 2,5 l – jak działa system dozowania w DOY-200B?

W konfiguracji DOY-200B zastosowano automatyczną wagę kombinacyjną **VT-14**. Urządzenie posiada 14 niezależnych sekcji ważących, dzięki którym równocześnie przygotowywanych jest wiele mniejszych porcji produktu. Sterownik analizuje aktualną masę znajdującą się w poszczególnych kubełkach i wybiera taką ich kombinację, która jest najbliższa zaprogramowanej wartości.

Co oznacza pojemność kubełka 2,5 litra?

Wartość **2,5 l** określa objętość pojedynczego kubełka wagi, a nie jego docelową gramaturę. Rzeczywista masa produktu, jaka znajdzie się w kubełku, zależy przede wszystkim od jego gęstości nasypowej, wielkości pojedynczych elementów oraz sposobu układania się produktu.

Oferowany układ posiada maksymalny pojedynczy zrzut objętościowy **do 5 litrów na jedno opakowanie**.

Jak przebiega ważenie kombinacyjne?

1. Produkt zostaje doprowadzony do centralnej części wagi.
2. System rozdziela produkt pomiędzy poszczególne sekcje ważące.
3. Każda z 14 głowic określa masę znajdującej się w niej porcji.
4. Sterownik porównuje dostępne kombinacje i wybiera wariant możliwie najbliższy zadanej masie.
5. Wybrane porcje trafiają do leja zbiorczego, a następnie bezpośrednio do przygotowanej przez DOY-200B torebki.

Dlaczego pojemność 2,5 l jest istotna?

Większa objętość kubełków jest szczególnie przydatna w przypadku produktów, które mają stosunkowo niską masę, ale zajmują dużo miejsca. Dotyczy to m.in. karmy dla zwierząt, chrupek, płatków, przekąsek, większych granulatów, suszonych produktów oraz innych materiałów sypkich o dużej objętości jednostkowej.

Orientacyjna masa produktu w kubełku 2,5 l

Teoretyczną pojemność masową można oszacować według wzoru: **2,5 l × gęstość nasypowa produktu**.

- przy gęstości 100-150 g/l: ok. 250-375 g,
- przy gęstości 400-600 g/l: ok. 1000-1500 g,
- przy gęstości 700-1000 g/l: ok. 1750-2500 g.

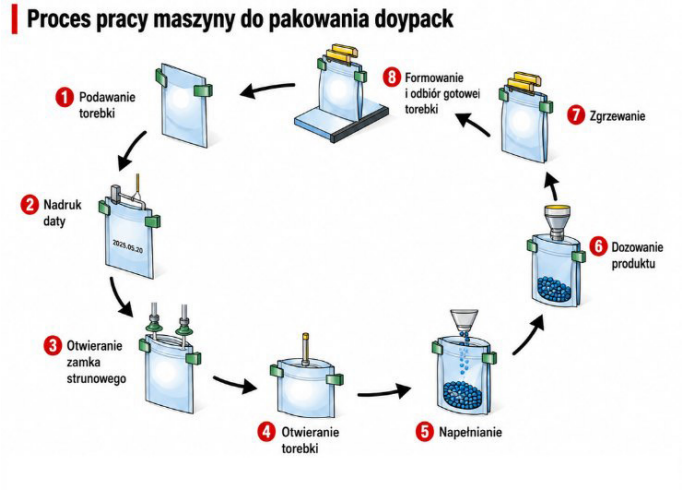
Są to wartości czysto objętościowe. Rzeczywisty zakres dozowania ustalamy na podstawie prób konkretnego produktu, ponieważ na wynik wpływa również jego kształt, sypkość, wielkość elementów i wymagana wydajność.

Wydajność wagi a szybkość całej maszyny

Waga VT-14 może wykonywać do **75 cykli ważenia na minutę**. Maksymalna wydajność kompletnego systemu DOY-200B wynosi natomiast do około **35 gotowych opakowań na minutę**. Ostateczna prędkość zależy od wymiaru torebki, rodzaju produktu, gramatury, sposobu jego dozowania oraz czasu potrzebnego na prawidłowe otwarcie i zgrzanie opakowania.



Zasada działania maszyny pakującej typu doypack:



⚙ Automatyczne pakowanie w gotowe opakowania DOYPACK

- Automatyczna obsługa wcześniej przygotowanych torebek
- Dozowanie produktu za pomocą 14-głowicowej wagi kombinacyjnej
- Automatyczne zamykanie i zgrzewanie napełnionego opakowania

⚖ Precyzyjne dozowanie produktu

- 14 niezależnych głowic ważących
- Kubełki o pojemności 2,5 l
- Automatyczny dobór najbardziej korzystnej kombinacji wagowej

⚙ Rozwiązanie do profesjonalnej produkcji

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej S304
- Komponenty SIEMENS, BECKER, Omron, AirTac / SMC oraz Igus
- Możliwość rozbudowy systemu wraz ze wzrostem potrzeb produkcyjnych

⚙ Torebki stojące DOYPACK i opakowania ze struną ZIP

- Zakres szerokości torebki 100-200 mm
- Zakres długości torebki 100-350 mm
- Możliwość pracy z opakowaniami wielokrotnego zamykania

⚙ Automatyzacja całego procesu pakowania

- Podajnik Z transportuje produkt do wagi
- Waga przygotowuje porcję zgodną z ustawionym programem
- DOY-200B napełnia i zamyka gotową torebkę
- Taśmociąg odbiera gotowe opakowanie z maszyny

Dlaczego warto wybrać DOY-200B?

- Automatyczne pakowanie w nowoczesne opakowania premade pouch
- Wydajność do około 35 gotowych opakowań na minutę
- Precyzyjne ważenie produktów sypkich i granulowanych
- Możliwość integracji z urządzeniami kontroli i znakowania

Chcesz sprawdzić, czy DOY-200B nadaje się do Twojego produktu? Skontaktuj się z nami. Dobierzemy odpowiednią konfigurację systemu ważenia, wykonamy analizę opakowania i pomożemy zaplanować kompletną linię pakującą.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Stół podawczy/ odbiorczy fi 1000: Nie , Tak (+ 20 910,00 zł)
Podajnik typu Z: Nie , Tak (+ 39 900,00 zł)
Potrząsanie torebki od spodu: Nie , Tak (+ 6 027,00 zł)