

Czujnik obecności produktu



Cena brutto	553,50 zł
-------------	------------------

Cena netto	450,00 zł
------------	------------------

Dostępność	Dostępny
------------	-----------------

Opis produktu

Czujnik obecności produktu – automatyczna kontrola procesu napełniania

Czujnik obecności produktu to niezawodne urządzenie wykorzystywane w automatycznych liniach nalewających i systemach dozowania. Jego zadaniem jest wykrywanie obecności pojemnika lub produktu w strefie napełniania i przekazywanie sygnału sterującego do *pompy perystaltycznej* lub innego systemu dozującego.

Jak działa czujnik obecności?

W momencie, gdy czujnik wykryje butelkę lub inny pojemnik w polu detekcji, wysyła sygnał umożliwiający rozpoczęcie dozowania. Jeśli produkt nie zostanie wykryty, **automatycznie zatrzymuje proces napełniania**, chroniąc system przed stratami surowca i zachlapaniem. To rozwiązanie idealne do linii rozlewniczych wymagających precyzyjnej synchronizacji urządzeń.

Najważniejsze zalety

- **Automatyzacja procesu** – czujnik współpracuje z pompami perystaltycznymi Skypack.
- **Precyzyjna detekcja** – reaguje na obecność butelki z dużą czułością i krótkim czasem reakcji.
- **Bezpieczeństwo i higiena** – eliminuje ryzyko rozlania cieczy przy braku pojemnika.
- **Łatwa integracja** – szybkie podłączenie do dowolnej linii dozującej lub rozlewającej.

Parametry techniczne

Parametry techniczne – Czujnik obecności produktu

Rodzaj czujnika	Indukcyjny / optyczny (zależnie od modelu)
Zasilanie	DC 12-24 V
Odległość detekcji	5-10 mm
Czas reakcji	< 2 ms
Sygnalizacja	Dioda LED – stan aktywny
Temperatura pracy	0-50 °C
Stopień ochrony	IP65
Długość przewodu	1,8 m
Kompatybilność	Pompy perystaltyczne i systemy dozujące Skypack

Zastosowanie

- Linie rozlewnicze i dozujące.
- Systemy automatycznego napełniania butelek i słoików.

-
- Kontrola obecności produktu w procesie pakowania.

Czujnik obecności produktu Skypack to gwarancja pełnej kontroli nad procesem rozlewania – bez błędów, strat surowca i przestojów. Idealny dodatek do nowoczesnych pomp perystaltycznych i dozownic.